

**COPIA
CONTROLADA**

	OSPINA Y ASOCIADOS S.A.S.	CODIGO : FTP-GC-38
	FICHA TÉCNICA	VERSION : 3
	SOLDABOARD	N ° de páginas: 3

1. DESCRIPCIÓN

El SOLDABOARD®, es una masilla acrílica para el tratamiento de juntas continuas o invisibles en paredes y cielorrasos de placas de Board. El SOLDABOARD® tiene excelente adherencia y resistencia.

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Humedad: 26 a 28%

3. USOS

El SOLDABOARD® se usa en el en el tratamiento de juntas continuas e invisibles en paredes, pisos y cielo rasos de placas de Board.

4. APLICACIÓN

- Dilatar o ampliar la junta 1cm de ancho por 1cm de profundidad a nivel de muros.
- Limpiar muy bien con cepillo, escoba o trapo limpio y seco, los residuos de polvo que contiene la lámina de BOARD.
- Acondicionar las juntas a rellenar con SOLUCIÓN ACRÍLICA P-28® para eliminar cualquier residuo que contenga la junta de las láminas de BOARD.
- Aplicar una primera mano de SOLDABOARD® en las uniones entre las juntas de la lámina, utilizando una espátula, sin dejar rebaba. Dejar secar mínimo 24 horas.
- Aplicar la segunda mano de SOLDABOARD® entre las juntas de la lámina, de la misma forma. Dejar secar mínimo 24 horas.
- Aplicar una tercera capa de SOLDABOARD® entre las juntas, inmediatamente después y sin dejar secar el SOLDABOARD®, pegar la cinta malla, para reforzar las uniones de las placas y evitar agrietamientos. Retirar el excedente de material, pasando una espátula desde el centro de la cinta hacia los bordes de la misma, dejar secar de mínimo 24 horas.
- Se aplica la última capa de Soldaboard® cubriendo una superficie mayor a la de la junta entre las placas de mínimo 30 cm, utilizando para ello una llana o espátula. Dejar secar por un lapso de 24 horas para dar el acabado final.

Actualizado por:	Revisado por:	Aprobado por:
CLAUDIA ROCIO QUICENO	PEDRO NEL OSPINA	JESÚS OSPINA ORTIZ
Jefe de Gestión de la Calidad	Gerente de Producción	Gerente general
Abril 2021	Abril 2021	Abril 2021

**COPIA
CONTROLADA**

	OSPINA Y ASOCIADOS S.A.S.	CODIGO : FTP-GC-38
	FICHA TÉCNICA	VERSION : 3
	SOLDABOARD	N ° de páginas: 3

- Placa de Board en cielos y muros.
- Para dar acabado y nivelar la superficie, aplicar 2 manos de FINISH BOARD®. Dejar secar entre mano y mano mínimo 24 horas. Después de aplicar la última mano, dejar secar 24 horas.
- Finalmente proceda a lijar con lija #120 o 150.

5. RECOMENDACIONES GENERALES

- En el momento de la aplicación mantenga siempre el recipiente limpio en los bordes para evitar que se seque y luego este producto seco contamine con partículas gruesas el material existente en el recipiente.
- Una vez destapado el producto consumase en su totalidad.
- Es importante tener en cuenta que la distancia de separación entre placa y placa de Board debe ser mínimo 3mm y máximo 5mm, para que, al aplicar el producto, penetre bien y selle, de este modo evitar la formación de grietas.
- No se deberá agregar ningún componente al SOLDABOARD®, ya que viene listo para usar.
- Tener en cuenta que los productos acrílicos se deben manejar bajo el mismo sistema, es decir, un producto acrílico no debe combinarse con un producto en polvo, ya que son sistemas diferentes y no funcionan de la misma manera. Si se utiliza SOLDABOARD®, no se debe estucar con ningún estuco en polvo.
- Los residuos del lavado de herramientas y empaques no deben ser arrojados a desagües, esto ocasiona obstrucciones en las tuberías y contaminación de las aguas residuales.

6. RENDIMIENTO

El rendimiento del SOLDABOARD® es de 1.5Kg por cada 16 metros lineales para juntas de 1cm de profundidad por 1cm de ancho aproximadamente. El rendimiento varía de acuerdo al área de la junta.

7. ALMACENAMIENTO Y MANEJO

Puede mantenerse 12 meses en su envase original, bien cerrado en lugar fresco y seco bajo techo, en arrumes no mayores de 3 cubetas. Una vez destapado el producto consumase en su totalidad.

Actualizado por:	Revisado por:	Aprobado por:
CLAUDIA ROCIO QUICENO	PEDRO NEL OSPINA	JESÚS OSPINA ORTIZ
Jefe de Gestión de la Calidad	Gerente de Producción	Gerente general
Abril 2021	Abril 2021	Abril 2021

**COPIA
CONTROLADA**

	OSPINA Y ASOCIADOS S.A.S.	CODIGO : FTP-GC-38
	FICHA TÉCNICA	VERSION : 3
	SOLDABOARD	N ° de páginas: 3

8. PRESENTACION

El SOLDABOARD® se encuentra disponible en cuñete de 30Kg peso aproximado, Cuñete de 2.5 galones, 1 galón y en ¼ galón.

SOLDABOARD® es una marca registrada de Ospina & Asociados S.A.S. Para mayor conocimiento de la aplicación de nuestros productos, solicite asistencia técnica sin costo adicional llamando desde Cali al 8855335, o visite nuestra página Web para mayor información www.ospinayasociados.com.

Actualizado por:	Revisado por:	Aprobado por:
CLAUDIA ROCIO QUICENO	PEDRO NEL OSPINA	JESÚS OSPINA ORTIZ
Jefe de Gestión de la Calidad	Gerente de Producción	Gerente general
Abril 2021	Abril 2021	Abril 2021